

Temperaturmesstechnik

Temperaturmessung richtig durchgeführt, 11. März 2015

1 Tag Intensiv-Training in Theorie & Praxis

Seminarinhalt

Theoretische Grundlagen zur Wärmeübertragung beim Konvektions- und Kondensationslöten liefern den Einstieg in die Thematik. Mithilfe von kommerziellen Temperaturprofilern, die speziell für diese Messaufgaben entwickelt wurden, wird das Lötprofil aufgenommen und durch integrierte Softwaretools analysiert. Kombination von Messung und Modellrechnung führt zu einem produktbezogenen, optimierten Lötprofil. Neben der Theorie werden an praktischen Beispielen die Anbringung von Temperaturfühlern und die Messwertaufnahme demonstriert. Auf Basis der Messergebnisse wird eine Prozessoptimierung erläutert.

Ziel des Trainings – Temperaturmessung will gelernt sein

Die Teilnehmer lernen den richtigen Einsatz der Temperaturmesstechnik und werden sensibilisiert, potentielle Fehlerquellen zu vermeiden.

Zielgruppe

OEM mit eigener Elektronikfertigung, Prototypen- und Musterbau sowie Baugruppenfertigungs-Dienstleister. Mitarbeiter/innen aus Entwicklung und Technologie, Fertigung sowie Arbeitsvorbereitung und Qualitätssicherung, die Temperaturprofile erstellen und überwachen müssen.

Interessenten und Anwender des PTP-Temperaturmesssystems, die diese Veranstaltung als Schulungsmaßnahme zum Erlernen des richtigen Umgangs mit dem PTP nutzen können.

Veranstaltungsort

Fraunhofer ISIT, Fraunhoferstraße 1, 25524 Itzehoe

Seminarablauf

- 08:45 Begrüßung, Einschreibung
09:00 Temperaturmessung im Reflow - Was gilt es zu beachten?
Wärmeübertragung, Konvektion, Kondensation, Messung und Modellrechnung
Max Poech, Fraunhofer ISIT, Itzehoe
09:45 Temperaturmessung richtig durchgeführt - durch qualifizierte Messtechnik zu belastbaren Messergebnissen
Methodik d. Temperaturmessung, Anbringung von Temperaturfühlern, Vergleichsmessungen
Helge Schimanski, Fraunhofer ISIT, Itzehoe
10:30 Kaffeepause
11:00 Anwendung eines Temperaturprofilers
Bestandteile und Funktionsweise eines Temperaturmesssystems am Beispiel PTP, Hardware und Softwarefunktionen
Christian John, globalPoint ICS, Heiligenhafen
12:30 Mittagspause
13:30 Temperaturmessung an Praxisbeispielen
Anbringung von Temperaturfühlern, Temperaturmesssysteme im Einsatz, Durchführung von Temperaturmessungen
Christian John, globalPoint ICS, Heiligenhafen
Michael Jeppel, Helge Schimanski, Fraunhofer ISIT
15:00 Kaffeepause
15:15 Praxis: Fortführung der Temperaturmessungen in Konvektions- und Kondensationslötssystemen
Christian John, globalPoint ICS, Heiligenhafen
Helge Schimanski, Fraunhofer ISIT, Itzehoe
16:45 Abschlussdiskussion
17:00 Ende der Veranstaltung

Referenten/Betreuer

Christian John, globalPoint ICS GmbH, Heiligenhafen
Dipl.-Ing. Informationstechnik, TU Dresden, langjährige Tätigkeit im Bereich der elektronischen Mess- und Prüftechnik. Mehrjährige Auslandstätigkeit, Leitung einer Flachbaugruppenfertigung. Seit 1999 Geschäftsführer und Gesellschafter der globalPoint ICS GmbH.

Max Poech, Fraunhofer ISIT, Itzehoe
Studium der Werkstoffwissenschaften an der Montanuniversität Leoben, Österreich. Bearbeitet seit 1994 Themen zur Qualität und Zuverlässigkeit von Aufbauten der Elektronik unter anderem in der Leistungselektronik, zunächst bei der CEM GmbH (1994-1997) und seit 1998 am Fraunhofer ISIT in Itzehoe. Er bearbeitet materialkundliche Fragestellungen zur Aufbau- und Verbindungstechnik und entwickelt Modelle zum thermischen und mechanischen Verhalten von Aufbauten.

Helge Schimanski, Fraunhofer ISIT, Itzehoe
Dipl.-Ing. (FH) Physikalische Technik, FH Wedel. Seit 1990 in der Prozesstechnik und Analytik für elektronische Baugruppen und Montage von Mikrosystemen tätig; Leitung der ISIT-Linie und des Rework-Centers. Mitglied im ZVEI Arbeitskreis Repair/Rework und im FED Arbeitskreis Innovative Baugruppenfertigung.

Unterstützung durch weitere ISIT-Mitarbeiter

Temperaturmesstechnik

Seminarleitung

Helge Schimanski

Kosten

490,- EUR

Bei gleichzeitiger Buchung des Seminars „Reflowprofiloptimierung“ betragen die Gesamtgebühren 890,- EUR.

Im Preis inbegriffen sind die Kursunterlagen, Pausengetränke und Mittagessen.

Dauer

1 Tag, Beginn: 08:45, Ende: 17:00 Uhr

Teilnehmerzahl

Maximal 12 Personen

Buchung

Fraunhofer ISIT
Marion Rosemann
Fraunhoferstr. 1, 25524 Itzehoe
Tel. 04821 / 17-4215
Fax 04821 / 17-4250
www.isit.fraunhofer.de
seminarteam@isit.fraunhofer.de

Weitere Seminarangebote entnehmen Sie unserem Programm. Wir führen auch In-House-Seminare im Kundenauftrag durch. Sprechen Sie uns gerne an.

Hotel

Für Übernachtungen empfehlen wir das Hotel Mercure Klosterforst Itzehoe. Die aktuellen Firmenkonditionen erfragen Sie bitte bei uns.

Schriftliche Anmeldungen sind bis zum
27. Februar 2015 erbeten

Anmeldung

Hiermit melden wir folgende Person(en) verbindlich zu der Veranstaltung „Temperaturmesstechnik“ an:

Name _____
Firma _____
Abteilung _____
Straße _____
PLZ/Ort _____
Telefon _____
eMail _____

Weitere Teilnehmer

Name _____
Tel _____ eMail _____

Name _____
Tel _____ eMail _____

Ich erkläre mich damit einverstanden, dass meine Daten zwecks Erstellung einer Teilnehmerliste an andere Teilnehmer weitergegeben werden und dass Fotos, die während des Seminars aufgenommen werden, veröffentlicht werden dürfen (ggf. bitte streichen).

Firmenstempel, Datum und rechtsverbindliche Unterschrift

Unterschrift _____

Zulassung zur Veranstaltung nur nach Eingang der Teilnahmegebühr. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Fraunhofer-Gesellschaft. Stornogeühren bis 2 Wochen vor der Veranstaltung 20 %, danach 100 % des Rechnungsbetrags; die Anmeldung kann jedoch auf Ersatzteilnehmer übertragen werden. Der Veranstalter behält sich kurzfristige Programmänderungen sowie Absage aus unvorhersehbaren Gründen vor.

Temperaturmesstechnik

Temperaturmessung richtig durchgeführt

11. März 2015, Itzehoe

